UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE
PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS COMUNITÁRIOS

EDITAL DE SELEÇÃO PARA AS RESIDÊNCIAS UNIVERSITÁRIAS DA UFCG

As Diretorias das Residências Universitárias da Universidade Federal de Campina Grande tornam público a abertura da seleção dos novos residentes referente ao período 2007.1

PERÍODO DE INSCRIÇÃO: 11 a 23 de julho de 2007.

LOCAL DAS INSCRIÇÕES: na Pró-Reitoria de Assuntos Comunitários (PRAC), localizada no bloco AB 2º Andar (no corredor à direita do LAEG), no horário das 8h00 às 12h00 e das 14h00 às 18h00.

NÚMERO DE VAGAS

RESIDENCIA	NÚMERO DE VAGAS	
	VAGAS MASCULINAS	VAGAS FEMININAS
Palomo	02	---
Prata	03	04

DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA: Original e xerox da carteira de identidade; Fotocópia do título de eleitor; Fotocópia do comprovante de renda familiar; Comprovante de matrícula da UFCG (RDM); Fotocópia do registro de nascimento de todos os dependentes da renda familiar; Histórico escolar do 2º grau; Para os candidatos que já são alunos da UFCG a mais de um período letivo, trazer também o histórico escolar atualizado; e Duas fotografias 3x4.

OBSERVAÇÕES: Estudante filho de pais agricultores apresentar o INCRA da terra e declaração do Sindicato Rural; Estudante filho de pais separados, apresentar certidão de divórcio ou separação judicial; Estudante filho de pais falecidos, apresentar certidão de óbito; Estudante filho de pais aposentado, apresentar o cartão da aposentadoria e comprovante de rendimento da aposentadoria.

ENTREVISTA: serão realizadas nos dias 26 e 27 de julho na Pró-Reitoria de Assuntos Comunitários (PRAC), localizada no bloco AB 2º Andar (no corredor à direita LAEG), no horário das 8h00 às 12h00 e das 14h00 às 18h00.

RESULTADO: será publicada no dia 30 de julho de 2007, no Centro Acadêmico de Ciências Sociais, às 10h00.

INFORMAÇÕES: residenciauniversitaria_cg@yahoo.com.br ou pelos fones: 3341 6439 (Residência da Prata)/ 3322 8690 (Residência do Palomo)

PRÓ-REITORIA DE ASSUNTOS COMUNITÁRIOS